



Repères

Les intervenants

Famar

Fabricant et fournisseur de services pour l'industrie pharmaceutique et des produits d'hygiène et de beauté. Le site de Saint-Rémy-sur-Avre (28) emploie 220 salariés et est dédié à la lyophilisation. Il existe 4 sites en France. Le groupe grec à l'origine, est aujourd'hui présent, entre autres, en Europe et au Canada.

Delclim (groupe Beijer Ref)

Distributeur de matériel de climatisation et de chauffage. Emploie 43 personnes. Son chiffre d'affaires est de 20 millions d'euros.

Hervé Thermique

Conçoit, réalise et exploite des installations techniques des bâtiments. Génie climatique, génie électrique, performance énergétique, et énergies renouvelables sont au cœur des métiers de l'entreprise pour le tertiaire et l'industrie. Avec plus de 50 agences réparties sur l'hexagone, Hervé Thermique emploie 1950 collaborateurs dont une soixantaine à l'agence de Chartres.

Parker

Fabricant de composants, de systèmes et de solutions dans le domaine du contrôle et du mouvement. Fournit des produits dans 9 technologies dont la climatisation et l'hydraulique, etc. Emploie 60 000 personnes dans le monde pour un chiffre d'affaires de 13 à 14 milliards de dollars.

PREMIER SERTISSAGE ZOOMLOCK SUR UNE INSTALLATION FRIGORIFIQUE FRANÇAISE

TECHNOLOGIE Delclim, Hervé Thermique et Parker ont travaillé à l'installation d'une chambre froide neuve sur le site de fabrication de produits pharmaceutiques Famar. Particularité : l'équipement a été entièrement serti avec le raccord Zoomlock.

« **L**e sertissage n'était jusqu'à présent pas encore bien développé sur les applications en réfrigération. Nous avons conduit plusieurs chantiers de climatisation avec la société Hervé Thermique notamment et avons envisagé le projet Famar à Saint-Rémy-sur-Avre (28), comme une belle opportunité de tester le sertissage en réfrigération avec des raccords en 1-3/8 pouces. Ces derniers constituants les plus gros raccords à serti », explique Ludovic Berger, responsable d'agence Delclim. Laurent Galopin, technicien de maintenance et de mise en service Hervé Thermique : « D'un point de vue mise en œuvre, il s'agissait d'une première pour nous et l'expérience a été très concluante. Traçage, assemblage, sertissage : cela s'apparente à du mécano. » Parmi les autres avantages mis en avant, les intervenants ont noté que l'absence de soudure évitait l'oxydation et donc la formation de calamine dans le réseau. Le circuit frigorifique reste propre, la qualité du compresseur est préservée et le cuivre n'est pas martyrisé par la flamme. Ce procédé évite aussi le transport d'un chalumeau. Il y a juste la valise comportant le Zoomlock à porter. « Nous



Pour ses adeptes, le véritable intérêt du sertissage est lié à sa mise en œuvre aisée.